



# 为了安全地使用本产品

请务必在使用之前阅读。

## 注意

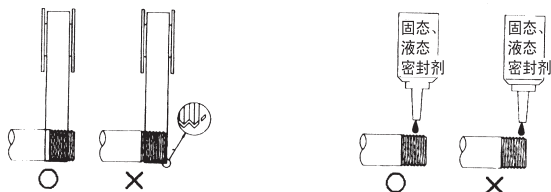
## 安装·调试时

**1** 不到进行配管的时刻，请不要拆开气缸包装袋或者配管口防尘密封。

- 如果在进行配管作业之前拆开配管口防尘密封，则异物会从配管口中进入气缸内部，从而导致故障和误动作。

**2** 关于配管连接时的密封带的缠绕方法，请遵循以下规定。请从距离配管螺纹部分前端2个螺牙以上的内侧位置开始，按照螺纹的正方向和反方向进行缠绕。

- 如果密封带超出配管的螺纹前端部分，那么，拧入时密封带会被撕成碎片，碎片进入到阀内而导致故障与误动作。



**3** 请注意勿使连接气缸的配管因振动、松动、拉伸等而产生脱落。

- 如果气压回路排气侧配管脱落，则无法对气缸速度进行控制。
- 气爪保持机构时，会导致气爪释放，从而产生危险状态。

**4** 使用尼龙软管和聚氨酯软管等配管材料时，请注意以下事项。

- 在飞溅物飞散的环境下，请使用阻燃性配管或者金属管。
- 螺旋管使用标准的快速接头时，请用软管箍对配管根部进行固定。如果不固定，则会产生转动，导致保持力减小。

**5** 请使用镀锌管、不锈钢管、尼龙管、橡胶管等不易腐蚀的配管材料。

**6** 进行配管作业时，在马上要连接气压元件之前，请务必实施气洗作业。

- 不能使已在配管作业时进入管内的异物再进入到气压元件内部。

**7** 配管连接结束后开始供给压缩空气时，请勿突然施加过高的压力。

- 否则可能造成配管脱落，配管飞出的后果，酿成事故。
- 注意，如果压缩空气供给过于缓慢，则可能会因电磁阀内部的密封机构而无法产生密封压力，由此出现空气泄漏现象。
- 气缸可能会产生激烈动作。

**8** 配管连接结束后开始供给压缩空气时，请务必确认所有配管连接部分没有空气泄漏现象。

- 请用刷子在配管连接部分涂抹检漏液，进行空气泄漏检查。

**9** 连接配管时，请以适当的扭矩进行紧固。

- 目的是为了防止空气泄漏和螺纹损坏。
- 请先用手拧上，然后再使用工具以免损伤螺牙。

[参考值] 请参阅使用说明书。

连接螺纹	紧固扭矩 (N·m)
M3	0.3~0.6
M5	1 ~ 1.5
Rc 1/8	3 ~ 5
Rc 1/4	6 ~ 8
Rc 3/8	13 ~ 15
Rc 1/2	16 ~ 18
Rc 3/4	19 ~ 40
Rc 1	41 ~ 70

**10** 请确保气缸周围有足够的空间，以进行安装、拆卸、配线以及配管作业。

**11** 请在即将进入气压元件回路的位置上设置气压过滤器。

- 请安装空气干燥器与过滤器以除去配管中的水分。另外，请在方向控制阀附近(1次侧)安装过滤器以除去锈迹、异物以及冷凝水。

